E

En caso de preguntas o comentarios, contacte con nosotros

www.dewalt.eu

MANUAL DE INSTRUCCIONES

DW0811
Puntero de nivel láser transversal /lineal 360°/ con autonivelación

DeWALT Industrial Tool Co.,
(Feb 14) Nº de pieza 79003118 Copyright © 2014 DeWALT

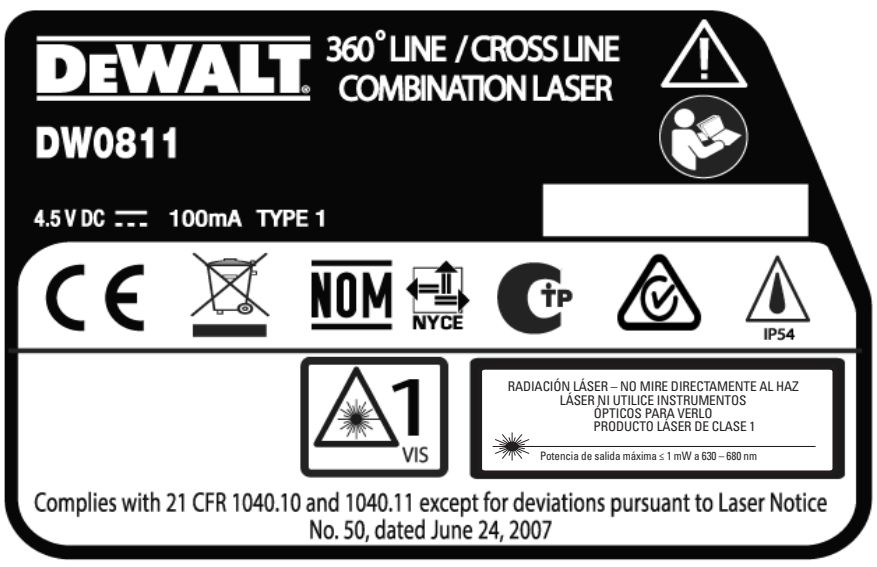
SI TIENE USTED CUALQUIER PREGUNTA O COMENTARIO SOBRE ÉSTA O SOBRE CUALQUIER OTRA HERRAMIENTA DEWALT, : VISITE NUESTRO SITIO WEB: WWW.DEWALT.EU

Seguridad

ADVERTENCIA: *Para reducir el riesgo de heridas, lea el manual de seguridad que se incluye con el producto, o acceda al mismo en línea en* ***www.DeWALT.eu.***

El empleo de los controles o ajustes o la ejecución de los procedimientos de manera diferente a la aquí especificada puede resultar en una exposición peligrosa a la radiación.

ETIQUETAS DE ADVERTENCIA
Para su comodidad y seguridad, su láser dispone de la siguiente etiqueta.


DEWALT
360° LINE / CROSS LINE
COMBINATION LASER
DW0811
4.5 V DC ⎓ 100mA TYPE 1
NOM
NYCE
IP54
1
VIS
RADIACIÓN LÁSER – NO MIRE DIRECTAMENTE AL HAZ
LÁSER NI UTILICE INSTRUMENTOS
ÓPTICOS PARA VERLO
PRODUCTO LÁSER DE CLASE 1
Potencia de salida máxima ≤ 1 mW a 630 – 680 nm
Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for deviations pursuant to Laser Notice
No. 50, dated June 24, 2007

⚠ ***PRECAUCIÓN: RADIACIÓN LÁSER - NO MIRAR DIRECTAMENTE AL HAZ. PRODUCTO LÁSER CLASE 1***

Información del láser

El nivel láser DW0811 es un producto láser clase 1 y cumple con 21 CFR 1040.10 y 1040.11 excepto para desviaciones conforme la observación para láser Nº 50, de fecha 24 de junio 2007.

RESUMEN DEL PRODUCTO

El nivel láser DW0811 es una herramienta láser con autonivelación que puede ser utilizada para la alineación horizontal (nivel) y vertical (plomada) y para alineación de escuadra. Esta herramienta se entrega totalmente montada y ha sido diseñada con características que permiten una preparación rápida y fácil. Lea y entienda todas las instrucciones del presente manual, además de las del manual de seguridad, antes de su uso.

Especificaciones

ESPECIFICACIONES	
Fuente de luz	Diodo láser semiconductor
Longitud de onda del láser	630–680 nm visible
Potencia láser	<1,0 mW (cada haz) PRODUCTO LÁSER CLASE 1
Rango de trabajo	30 m (100ft) 50m (165')con detector
Precisión* (Vertical)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Precisión* (Nivel)	± 5/32" @ 30' (±4 mm @ 10 m)
Indicadores	Indicador parpadeante: pila baja Láser parpadeante: rango de inclinación excedido
Fuente de alimentación	3 pilas tamaño AA (4,5 V CC)
Temperatura de trabajo	20 °F a 120 °F (-10 °C a 50 °C)
Temperatura de almacenamiento	-5 °F a 140 °F (-20 °C a 60 °C)
Entorno	IP54

Teclado, modos y LED.
Interruptor de puesta en marcha.

El interruptor MARCHA/PARO (ON/OFF) se encuentra situado en la parte posterior de la herramienta, tal como se muestra en la figura 1 (A). Cuando el interruptor (A) está en la posición de PARO/BLOQUEO, la unidad permanecerá desconectada con el péndulo bloqueado.

Cuando el interruptor marcha/paro (A) se encuentra en la posición MARCHA/DESBLOQUEO, la unidad se pondrá en marcha, se liberará el péndulo de la posición de bloqueo y se autonivelará.

Teclado.

El teclado situado en la parte superior de la herramienta incorpora teclas de activación para la selección de puntos láser y/o de la función lineal.

Indicador de batería baja.

El DW0811 está equipado con un indicador de batería baja en el teclado, tal como se muestra en la figura 2. La luz indicadora se sitúa sobre el teclado. Cuando la luz parpadea significa que las baterías están a nivel bajo y necesitan ser sustituidas. El láser puede seguir funcionando un breve tiempo mientras las baterías continúan descargándose. Una vez colocadas las baterías nuevas y tras poner de nuevo en marcha el láser, la luz indicadora permanecerá iluminada en color verde.

Indicador de desnivel

El DW0811 está equipado con un indicador de desnivel en el teclado, tal como se muestra en la figura 2. Cuando

se haya superado el rango de inclinación (> 4° de inclinación), el LED se iluminará y parpadeará y el haz láser empezará a parpadear.

El parpadeo del haz indica que se ha superado el rango de inclinación y que la herramienta NO ESTÁ A NIVEL (O LA PLOMADA) Y NO DEBERÁ SER UTILIZADA PARA LA DETERMINACIÓN O EL MARCADO DEL NIVEL (O DE LA PLOMADA). Intente reposicionar el láser sobre una superficie más nivelada.

Pilas y alimentación

Su herramienta láser requiere 3 pilas AA. (B)

Para la obtención de los mejores resultados, utilice únicamente pilas nuevas y de buena calidad.

- Asegúrese de que las pilas se encuentran en buenas condiciones de trabajo. Si la luz indicadora de batería baja parpadea, deberán sustituirse las pilas.
- Para alargar la vida de las pilas, parar el láser cuando no se utilice o marque el haz.

Preparación

NIVELACIÓN DEL LÁSER

Esta herramienta dispone de autonivelación. Se entrega calibrada de fábrica para determinar la plomada siempre que se posicione sobre una superficie plana con menos de 4° de desnivel. Mientras se mantenga la calibración adecuada de la herramienta, no será necesario realizar ningún ajuste manual.

Para asegurar la precisión de su trabajo, asegúrese de que su láser se calibra con la frecuencia adecuada. Ver ***Verificación de calibración en campo****.*

- *Antes de intentar utilizar el láser, asegurarse de que se coloca de forma segura, sobre una superficie plana y suave.*
- *Marque siempre el centro del punto o patrón creado por el láser.*
- *Los cambios extremos de temperatura pueden originar el desplazamiento de piezas internas, lo que puede afectar a la precisión. Verifique la precisión con frecuencia mientras trabaje. Ver* ***Verificación de calibración en campo****.*
- *Si el láser ha sufrido una caída, comprobarlo asegurándose de que permanece dentro de la calibración. Ver* ***Verificación de calibración en campo****.*

FUNCIONAMIENTO

Puesta en funcionamiento y parada del láser (Fig. 6)

- Con el láser desactivado, colocarlo sobre una superficie plana y estable. Poner en marcha el láser deslizando el interruptor marcha/paro (A) hasta la posición MARCHA/DESBLOQUEO.
- Activar o desactivar la función deseada utilizando el teclado (B) situado en la parte lateral de la herramienta. Puede proyectar una línea horizontal a 360° (C) y una línea vertical (D)
- Para parar el láser deslizar el interruptor marcha/paro (A) hasta la posición de bloqueo.

El DW0811 está equipado con un mecanismo de bloqueo de péndulo. Esta función solo se activa cuando se desconecta el láser.

Empleo del láser

Los haces se encuentran a nivel o en plomada considerando que se haya verificado la calibración **(ver Verificación de calibración en campo)** y el haz láser no parpadea **(ver Indicador de rango de desnivel)**.

Puede utilizarse la herramienta para la transferencia de puntos utilizando cualquier combinación de los cinco haces y/o la línea horizontal.

EMPLEO DEL LÁSER CON ACCESORIOS

El láser está equipado con roscas hembras 1/4” x 20 y 5/8" x11 en la parte inferior de la unidad. Estas roscas pueden utilizarse para acomodar accesorios existentes o futuros de DeWALT. Utilizar únicamente los accesorios DeWALT especificados para su empleo con este producto. Seguir las directrices incluidas con el accesorio.

⚠ ***ADVERTENCIA:*** *Dado que aquellos accesorios diferentes a los ofrecidos por DeWALT no ha sido verificados con este producto, su empleo con la presente herramienta podría ser peligroso. Para reducir el riesgo de daños sólo deberán utilizarse con este producto accesorios recomendados DeWALT.*

Los accesorios recomendados para su empleo con esta herramienta se encuentran disponibles al precio adicional correspondiente en su distribuidor local o centro de servicios autorizado. Si necesita asistencia para la localización de cualquier accesorio, contacte con DeWALT Industrial Tool Co. Visite nuestro sitio web: www.DeWALT.eu.

Verificación de calibración en campo

Nivelación de precisión

(Ver Figura 1)

Deberá realizarse una verificación de calibración utilizando una distancia no inferior a la distancia de las aplicaciones para las que la herramienta vaya a ser utilizada.

1. Colocar la herramienta láser sobre un trípode y cerca de la pared #1, tal como se muestra en la Figura 1. Poner en marcha tanto la línea horizontal como la vertical. Marcar la intersección de los puntos P1.
2. Girar la herramienta láser 180° y marcar el punto P2 en la intersección de las líneas sobre la pared #2
3. Mover la herramienta láser cerca de la pared #2, y alinear el punto P3 con el punto P2 previamente marcado
4. Girar la herramienta láser 180° y marcar el punto P4 en la pared #1
5. Medir la distancia vertical entre P1 y P4 para obtener D3.

Si el valor de la medición es superior a los valores mostrados abajo, el láser debe ser revisado por un centro de servicio autorizado

Distancia entre paredes	Mediciones entre marcas (D3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

Precisión del haz horizontal

(Ver Figura 2)

1. Colocar la herramienta láser tal como se muestra, con el láser CONECTADO. Apuntar el haz vertical hacia la primera esquina o a un punto de referencia. Medir la mitad de la distancia D1 y marcar el punto P1 .
2. Girar la herramienta láser y alinear el haz vertical frontal con el punto P1 . Marcar el punto P2 donde se crucen los haces láser horizontal y vertical.
3. Girar la herramienta láser y apuntar el haz vertical hacia la segunda esquina del punto de referencia fijado. Marcar el punto P3 de forma que se encuentre alineado verticalmente con los puntos P1 y P2 .
4. Medir la distancia vertical D2 entre el punto superior y el inferior.
5. Si el valor de la medición es superior a los valores mostrados abajo, el láser debe ser revisado por un centro de servicio autorizado.

Afstand mellem vægge	Måling mellem mærker(D3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

Precisión del haz vertical

(Ver Figura 3)

1. Medir la altura de un punto de referencia para obtener la distancia D1 . Colocar la herramienta láser tal como se muestra, con el láser CONECTADO. Apuntar el haz vertical hacia el punto de referencia. Marcar los puntos P1 , P2 , y P3 tal como se muestra.
2. Desplazar la herramienta láser al lado opuesto del punto de referencia y alinear el mismo haz vertical con P2 y P3 .
3. Medir las distancias horizontales entre P1 y el haz vertical desde la segunda ubicación.
4. Si el valor de la medición es superior a los valores mostrados abajo, el láser debe ser revisado por un centro de servicio autorizado.

Afstand mellem vægge	Måling mellem mærker(D3)
10' (3 m)	1/8" (3 mm)
20' (6 m)	7/32" (5,5 mm)
30' (10 m)	5/16" (8 mm)

Figure 1

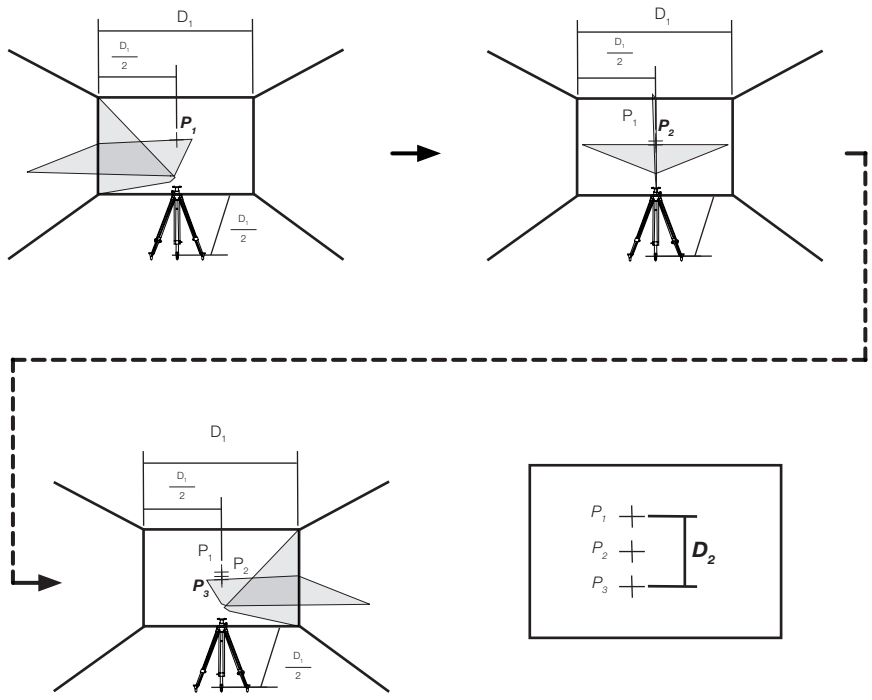


Figure 2

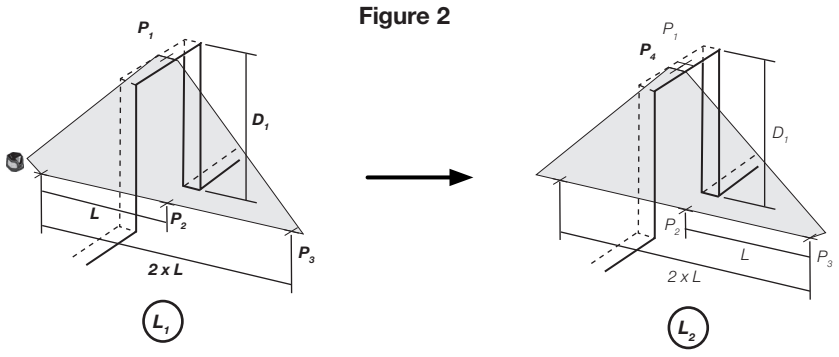


Figure 3

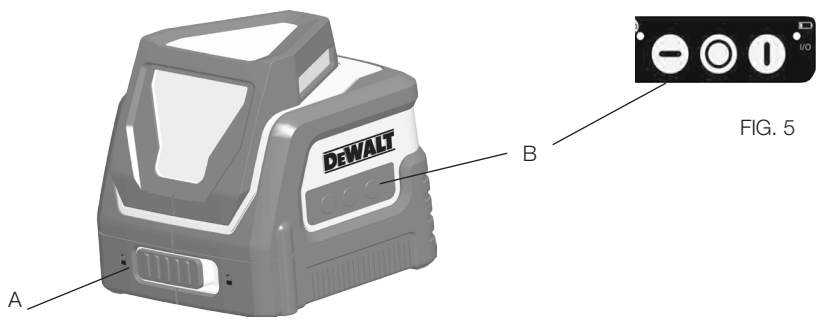


FIG. 4

FIG. 5

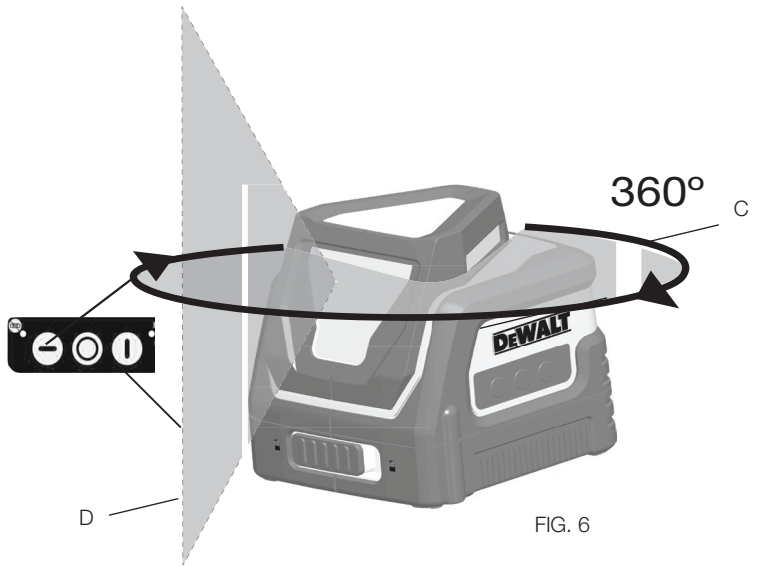


FIG. 6

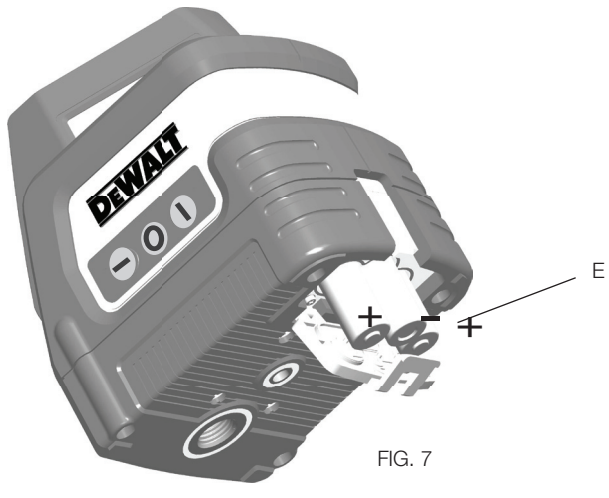


FIG. 7